

СБОРКА КОРПУСА И ГЛАВНОЙ БАШНИ

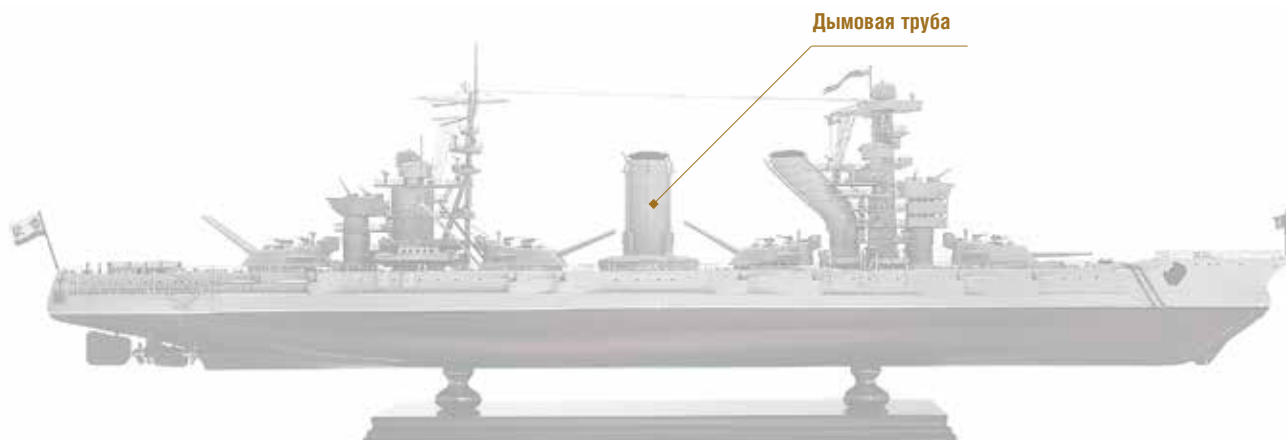
№ 53

ДЕТАЛИ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ДАННОМУ ВЫПУСКУ:

- A. Полоски из латуни 0.1×1.5×200 мм — 2шт.
- B. Крышки вентиляционных шахт и защитные решетки задней дымовой трубы.



Приступаем к очередному этапу сборки модели линкора «Севастополь».



1



1. В этом выпуске мы продолжим работу с задней дымовой трубой, дополнив наружную отделку и детали основания трубы. Возьмите основание трубы и работайте по инструкции выпуска №51; начните добавлять 12 деталей SC1 на указанные места.

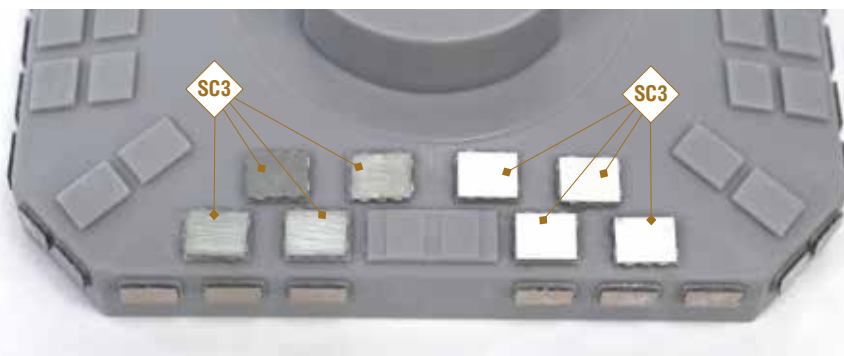
2



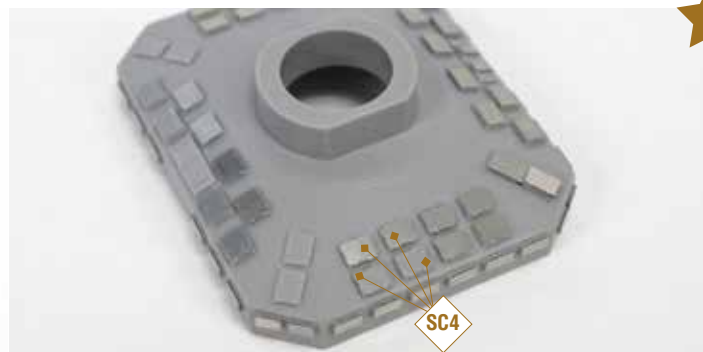
2. В углах добавьте пару деталей SC2.

3

3. На верху основания добавьте 8 деталей SC3.

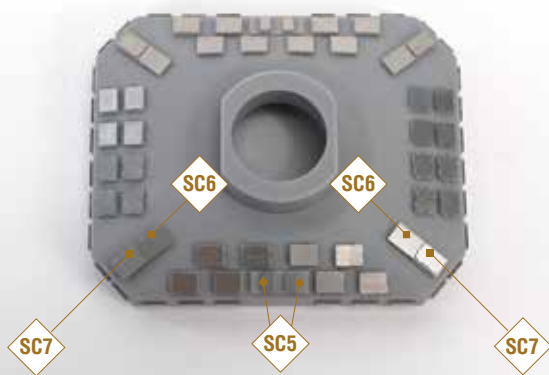


4



5

4. По бокам добавьте 8 деталей SC4.



5. На верху основания приклейте отмеченные детали SC5, SC6 и SC7.



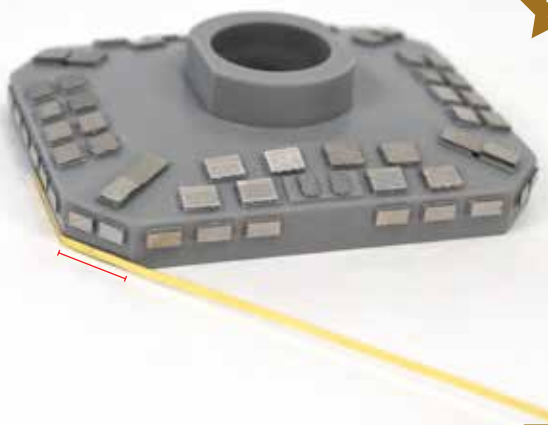
6

6. Теперь возьмите одну латунную полоску и приклейте ее на указанное на фотографии место, мы сделаем раму вокруг основания.



7

7. Согните латунную полосу в углу основания, затем приклейте в отмеченной секции.



8

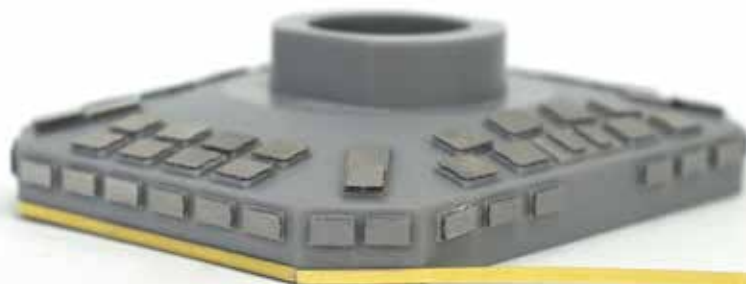


9

8 и 9. Продолжайте приклеивать латунную полосу по нижней линии основания, обрезав в указанном месте.

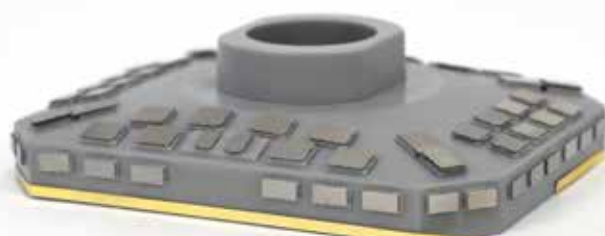


10



11

10 и 11. Возьмите вторую латунную полосу и продолжите обрамление основания, как показано на фотографии.

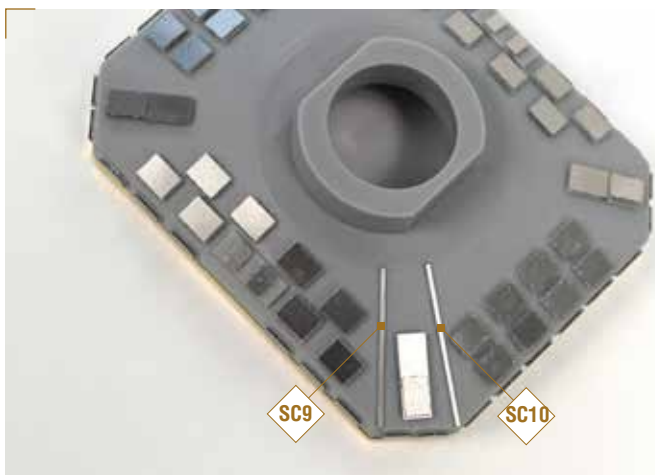


12

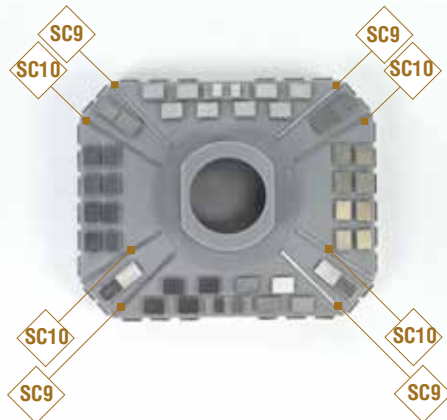


12. Отрежьте остаток второй латунной полоски, чтобы соединить с началом первой латунной полоски.

13



14



13 и 14. Добавьте указанные на фотографии детали на отмеченные позиции на основании.

15



15. Нанесите тонкий слой серой грунтовки на законченное основание — это покажет небольшие погрешности или остатки клея. Для идеального завершения работы над этой деталью удалите их с помощью цангового ножа.